

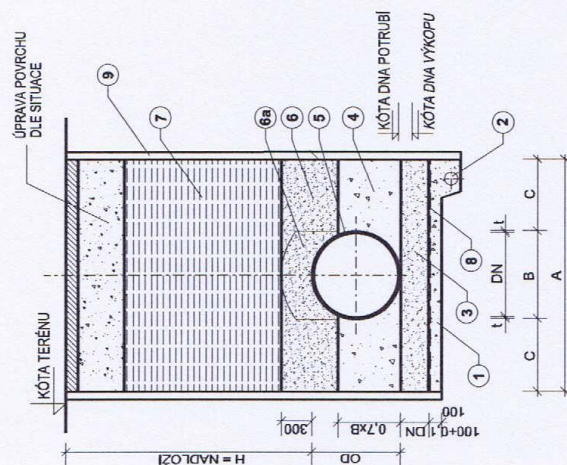
ULOŽENÍ KANALIZAČNÍHO POTRUBÍ - SKLOLAMINÁT

LEGENDA :

- 1 HUTNÝ ŠTERK
- 2 DRENAŽNÍ TRUBKA
- 3 ZHUTNĚNÝ ŠTERKOPISKOVÝ PODSYP MAX. ZRNO 15 mm
- 4 BOČNÍ OBŠYP - PRIMÁRNÍ ZÓNA - ŠTERKOPÍSEK MAX. ZRNO 15 mm, ZHUTNĚNÝ MIN 90 % P.S. NEBO I 80 % (RELATIVNÍ ULEHLST, RELATIVNÍ HUTNOST) PO VRSTVÁCH 200 mm
- 5 SKLOLAMINÁTOVÁ TROUBA ODSTŘEDIVÉ LITÁ MIN. SN 10 000
- 6 KRYCÍ OBŠYP - SEKUNDÁRNÍ ZÓNA - OBŠYP NESOUDRŽNÝM DOBRĚ HUTNITELNÝM MATERIÁLEM, ZHUTNĚNÝ MIN NA 80 % P.S., MAX. ZRNO 15 mm, HUTNĚNO PO VRSTVÁCH MAX. 200 mm
- 6a ZÓNA NAD TROUBOU, KDE JE ZAKÁZANO HUTNĚNÍ, MIN. TL. 300 - 600 mm V ZÁVISLOSTI NA ZVOLENE TECHNOLÓGII HUTNĚNÍ
- 7 ZÁSYP - KOMUNIKACE A POJIZDĚNÉ PLOCHY - VHDNÝ ZÁSYPVÝ MATERIÁL DLE TP 146. HUTNĚNO PO VRSTVÁCH 150 mm
- 8 NEPOJIZDĚNÉ PLOCHY - ZÁSYP ZEMINOU Z VÝKOPU - HUTNĚNÝ NA STEJNOU MÍRU JAKO OKOLNÍ TERÉN - NESMÍ DOCHÁZET K POKLESŮM
- 9 SEPARAČNÍ GEOTEXTILIE
- 9 PAŽENÍ RÝHY

POZNÁMKA :

PŘESNÝ TYP ULOŽENÍ A STUPEŇ ZHUTNĚNÍ MUSÍ BYT PŘÍZPŮSOBEN DLE MÍSTNÍCH GEOLOGICKÝCH PODMÍNEK A STATICKÉHO VÝPOČTU. EY, VÝSKYTU PODZEMNÍ VODY
MATERIÁL PRO PODSYP, PRIMÁRNÍ A SEKUNDÁRNÍ ZÓNY S PLYNULOU KŘÍVKOU ZRŇNOSTI
MAX. ZRNO DLE NAVODU VÝROBCE POTRUBÍ
ROZMĚRY C, A, MUSÍ BYT NAVRŽENY DLE PŘÍSLUŠNÉ ČSN PODLE HLoubKY RÝHY,
ZPŮSOBU PAŽENÍ A STATICKÉHO POSOUZENÍ POTRUBÍ



TABULKA ROZMĚRŮ (mm)

ROZMĚRY	JEDNOTA MĚŘENÍ	DN	200	300	350	...	1600	
			DLE KATALOGU VÝROBCE					
HLoubKA STĚNY		I	DLE KATALOGU VÝROBCE					
VNĚJŠÍ Ø TROUBY		B	DLE KATALOGU VÝROBCE					
PRACOVNÍ PROSTOR		C	VÝPOČET DLE ČSN EN 12566-2					
ŠÍŘKA NEZAPÁŽENÉ RÝHY		A	A 8 B 2 20					



TECHNICKÉ STANDARDY PRO VODOVODY A KANALIZACE

ULOŽENÍ KANALIZAČNÍHO POTRUBÍ - SKLOLAMINÁT

KANALIZACE
VÝKRES č.5